

MĚŘICÍ PROTOKOL ZE SOUŘADNICOVÉHO STROJE (CMM)

ZEDNNER QUALITY

Výrobní kontrola jakosti podle ISO 9001 / IATF 16949

Číslo dílu: PN-7842-AX (Hřídél)
Měřený znak: Průměr čepu d1
Zařízení: Zeiss Contura CMM
Datum měření: 21.09.2026 19:47

Číslo zakázky: ZAK-2026-0941
Jmenovitý rozměr: 25.00 ± 0.05 mm
Operátor měření: Jan Novák (Metrolog)
Počet kusů: 30 ks (100% kontrola dávky)

Vzorek	Čas	Jmenovitá	Naměřená [mm]	Odchylka [mm]	Status
#1	18:17	25.000	24.982	-0.018	OK
#2	18:20	25.000	25.011	+0.011	OK
#3	18:23	25.000	24.995	-0.005	OK
#4	18:26	25.000	25.023	+0.023	OK
#5	18:29	25.000	25.004	+0.004	OK
#6	18:32	25.000	24.978	-0.022	OK
#7	18:35	25.000	25.031	+0.031	OK
#8	18:38	25.000	24.992	-0.008	OK
#9	18:41	25.000	25.014	+0.014	OK
#10	18:44	25.000	25.002	+0.002	OK
#11	18:47	25.000	24.965	-0.035	OK
#12	18:50	25.000	25.041	+0.041	OK
#13	18:53	25.000	24.988	-0.012	OK
#14	18:56	25.000	25.021	+0.021	OK
#15	18:59	25.000	24.979	-0.021	OK
#16	19:02	25.000	25.015	+0.015	OK
#17	19:05	25.000	25.001	+0.001	OK
#18	19:08	25.000	24.991	-0.009	OK
#19	19:11	25.000	25.034	+0.034	OK
#20	19:14	25.000	25.018	+0.018	OK
#21	19:17	25.000	24.989	-0.011	OK
#22	19:20	25.000	25.007	+0.007	OK
#23	19:23	25.000	24.996	-0.004	OK
#24	19:26	25.000	25.028	+0.028	OK
#25	19:29	25.000	25.012	+0.012	OK
#26	19:32	25.000	24.975	-0.025	OK
#27	19:35	25.000	25.022	+0.022	OK
#28	19:38	25.000	25.005	+0.005	OK
#29	19:41	25.000	24.993	-0.007	OK
#30	19:44	25.000	25.017	+0.017	OK